

UBND QUẬN HÀ ĐÔNG  
PHÒNG VĂN HOÁ VÀ THÔNG TIN

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM  
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Số: 446/VHTT

Hà Đông, ngày 21 tháng 8 năm 2023

V/v tuyên truyền khuyến cáo đảm bảo  
An toàn PCCC trong quá trình  
hàn cắt kim loại

Kính gửi:

- Trung tâm Văn hóa, Thông tin và Thể thao quận;
- UBND các phường.

Thực hiện văn bản số 3493/CAQHĐ (PCCC&CNCH) ngày 17/8/2023 của Công an quận Hà Đông về việc tuyên truyền khuyến cáo đảm bảo An toàn PCCC trong quá trình hàn cắt kim loại. Phòng Văn hoá và Thông tin quận đề nghị các đơn vị triển khai thực hiện công tác tuyên truyền (gửi kèm nội dung tuyên truyền của Công an quận Hà Đông).

Đề nghị các đơn vị quan tâm thực hiện đảm bảo hiệu quả tuyên truyền./.

Nơi nhận:

- Như trên;
- UBND quận (để b/c);
- Công an Quận (để biết);
- Lưu: VT.

TRƯỞNG PHÒNG



Phạm Đình Tuyên

# NỘI DUNG TUYÊN TRUYỀN KHUYẾN CÁO ĐẢM BẢO AN TOÀN PCCC TRONG QUÁ TRÌNH HÀN CẮT KIM LOẠI

(Ban hành kèm theo Công văn số: /CAQHĐ-PCCC&CNCH ngày 18/2023)

Những năm gần đây, trên cả nước liên tiếp xảy ra các vụ cháy, nổ gây thiệt hại nghiêm trọng cả về người và tài sản, trong đó nhiều vụ cháy bắt nguồn từ việc hàn cắt kim loại không đảm bảo an toàn về phòng cháy và chữa cháy. Trước tình hình trên, để bảo đảm an toàn PCCC trong quá trình hàn cắt kim loại, giảm thiểu tối đa nguy cơ dẫn đến cháy nổ, loại bỏ thương vong về người và kéo giảm đến mức thấp nhất thiệt hại về tài sản, Công an quận Hà Đông khuyến cáo người dân cần quan tâm và thực hiện đồng bộ các biện pháp đảm bảo an toàn PCCC sau:

- Đối với người đứng đầu cơ sở, hộ gia đình:

1. Ban hành nội quy về an toàn PCCC, quy định an toàn trong quá trình hàn - cắt kim loại, tuyên truyền phổ biến pháp luật về PCCC và kiểm tra đôn đốc việc thực hiện các quy định.
2. Khi tiến hành công việc hàn - cắt kim loại trong các buồng, thùng, khoang, bể phải thực hiện thông gió, cử người theo dõi và phải có biện pháp an toàn cụ thể và được người có trách nhiệm duyệt, cho phép. Không tiến hành hàn ở các hầm, thùng, khoang, bể đang có áp suất hoặc đang chứa chất dễ cháy, nổ.
3. Tuyên truyền, phổ biến kiến thức về an toàn PCCC và an toàn vệ sinh lao động theo định kỳ đối với cán bộ, công nhân viên của mình.
4. Khi cho thực hiện việc hàn - cắt tại cơ sở, khu vực hàn cắt kim loại phải cách ly với khu vực làm các công việc khác. Trường hợp do yêu cầu của quy trình công nghệ, cho phép bố trí chỗ hàn cùng với khu vực làm việc khác, nhưng giữa các vị trí phải đặt tấm chắn bằng vật liệu không cháy. Khi khử dầu mỡ trên bề mặt của vật hàn phải dùng những chất không gây cháy nổ và không độc hại.
5. Sử dụng thợ hàn có trình độ tay nghề tốt, vừa đảm bảo chất lượng công việc vừa tạo sự an toàn lao động và an toàn cháy, nổ khi làm việc.
6. Đảm bảo cơ sở sử dụng máy hàn phải đảm bảo chất lượng theo quy định. Chỉ sử dụng những người có chứng chỉ về công việc hàn, được huấn luyện về an toàn lao động, an toàn PCCC để thực hiện công việc hàn, cắt kim loại; thường xuyên huấn luyện về an toàn lao động cho công nhân hàn, để họ nắm vững đặc điểm nguy hiểm cháy, nổ trong hàn, cắt kim loại, biết cách sử dụng thành thạo các loại phương tiện chữa cháy tại chỗ để có thể dập tắt được đám cháy ngay khi mới phát sinh.

7. Ra quy định cụ thể, chỉ cho phép sử dụng các dụng cụ hàn cắt đảm bảo an toàn như: các chai khí trong thời hạn kiểm định, dây dẫn khí đảm bảo kín; đường ống dẫn khí phải được bảo vệ tránh tia lửa hàn, xỉ hàn và dầu mỡ; không đặt các chai khí gần nguồn nhiệt, hệ thống điện...

8. Trong quá trình hàn – cắt cần trang bị các phương tiện PCCC cần thiết, như bình chữa cháy tại khu vực tiến hành hàn cắt để có thể xử lý kịp thời khi có sự cố cháy nổ xảy ra. Khi ngừng công việc hàn cần kiểm tra khu vực xung quanh xem có tồn tại các nguy cơ, yếu tố dẫn đến cháy nổ không, nếu có thì phải loại trừ ngay.

- Đối với thợ hàn phải thực hiện các biện pháp an toàn PCCC sau:

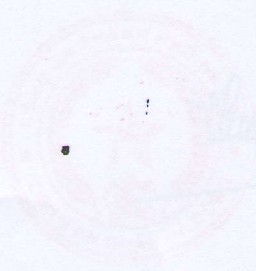
1. Thợ hàn phải được đào tạo chuyên môn (có chứng chỉ hành nghề) và được tập huấn nghiệp vụ về PCCC để nắm vững đặc điểm nguy hiểm cháy nổ trong hàn, cắt kim loại; biết sử dụng thành thạo các loại phương tiện PCCC tại chỗ để có thể dập tắt được đám cháy ngay khi mới phát sinh.

2. Thợ hàn trước khi hàn cần trang bị đầy đủ các thiết bị bảo hộ cá nhân như găng tay, kính bảo vệ mắt, kiểm tra, sắp xếp gọn gàng khu vực hàn, kiểm tra sự sẵn sàng của các phương tiện chữa cháy ban đầu như nước, bình chữa cháy.

3. Khi hàn xong cần kiểm tra kỹ xung quanh khu vực làm việc để phòng ngừa các nguy cơ cháy, nổ có thể xảy ra.

***“Phòng cháy chữa cháy là trách nhiệm của toàn dân, nâng cao ý thức người dân trong phòng cháy chữa cháy để giảm thiểu đến mức thấp nhất thiệt hại do cháy, nổ gây ra”***

KI. TRƯỞNG CÔNG AN QUẬN  
PHI. TRƯỞNG CÔNG AN QUẬN



Thiếu tá Võ Hồng Linh